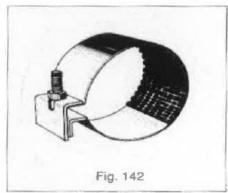
Joints for Repair in Stainless Steel, One Bolt or Multi Bolts



GIUNTI PER RIPARAZIONE IN ACCIAIO A UNO O PIU' BULLONI

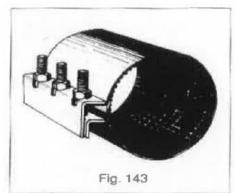
JOINTS FOR REPAIR

IN STAINLESS STEEL, ONE BOLT OR MULTI BOLTS

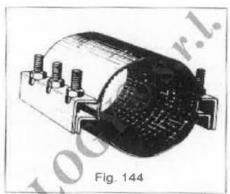


Giunto per riparazione in un solo pezzo a un bullone

Joint for repair, single piece, one bolt.



Giunto per riparazione in un solo pezzo a più bulloni Joint for repair, single piece, multi bolts.



Giunto por riparazione a due pezzi. a più bullori Joint for repair, two pieces, multi botts.

Con l'impiego del nostro giunto costruito completamente in acciaio inossidabile AISI 304 18.8 (a chiesta AISI 316), il pericolo di corrosione per elettrolisi è totalmente scongiurato. Inoltre in termini di media acidità del terreno e dunquo di corrosione per attacco chimico, si può tranquillamente affermare che l'acciaio inossidabile risulta essere uno dei migliori materiali disponibili per la costruzione di questo tipo di prodotti. Il giunto a pari diametro di applicabilità si presenta notevolmente più maneggevole e di più si implice o veloce applicazione a confronto dei tradizionali articoli di questo genere. Nel contempo il nostro giunto aumenta notevolmente in sicurezza di impiego e ne garantisce una lunga e costante durata nel tempo, in quanto essendo prodotto monoliticamente, esclude l'accompiamento di parti diverse unite tra loro a mezzo di incastri a pressione che con il tempo corrono il rischio di rilassarsi e compromette la funzionalità del prodotto.

Using our joint completely made of AISI 304 18.8 (AISI 316 on request) the danger of corrosion caused by electrolysis is totally warden off. Moreover, considering the average acidity of the soil and therefore the risk of corrosion caused by chemical attack, we can easily state that stainless steel proved to be one of the best materials available for manufacture of this kind of product. The joint is much more handy, simple and quick to use compared to traditional products of this type with equal manter suitability. At the same time this joint raises safety in use and guarantees a long and constant duration in time.

Since it is built monolithically, this avoids the coupling of different parts by pressure slotting and the possible risk of relaxation that would compromise the functionality of the product.

Code V 110 Fig. 142	Applic O ex.1.mm Min Max.	Largh.in, buil. Joint w.:bolts		Code V 110 Fig. 143	Applic. Diex.t.mm Min Max.	Larghezza gunti e n, bulloni Joint width and bolts no.						Cooe V 110 Fig. 144	Applic. Ø ex.t.mm Min Max.	Larghezza giunti e n. bullon. Joint width and bolts no.					
	NAMES - PARTIES.	A.mm.	N.	- G 143	Maria - Mark	Amm	NN.	B mm.	N.	C mm	N	Fig. 144	matt max.	A mm.	N.	Bmm	N	C mm	N.
0238	21-25	80	1	0269		-m-	1 9					0300	88-102	200	6	300	8	400	10
0239	26.30	80	1	0270	46-50-4	200	3			-		0301	105-125	200	8	300	8	400	10
0240	29-33	80	1	0271	52-97	1205	3	-		-		0302	114.134	200	6	300	8	400	10
0241	33-37	80	1	0272	58:64	200	3	-		-		0303	132-152	200	6	300	8	400	10
0242	38-42	80	1	0273	64-68	200	3			-		0304	141-161	200	6	300	8	400	10
0243	42-45	80	1	0274	68-77	200	3	300	4	1		0305	152-152	200	6	300	8	400	10
0244	44-48	80	1	0275	75,82	200	3	300	4	1		0306	170-190	200	6	300	8	400	10
0245	48-51	80	1	0216	82-90	200	3	300	4	400	5	0307	190-205	200	6	300	8	400	10
0246	50-55	80	1	0277	94-104	200	3	300	4	400	5	0308	208-228	200	6	300	8	400	10
0247	55-60	BD	1	0278	104-114	300	3	300	4	400	5	0309	234-256	200	- 6	300	В	400	10
0248	60-65	80	14	8279	112-122	200	3	300	4	400	5	0310	256-270	200	G	300	8	400	10
0249	65-69	80	4	0820	115-125	200	3	300	4	400	5	0311	270-292	200	6	300	8	400	10
0250	69-73	80	196	0251	120-130	200	3	300	4	400	5	0312	305-328	200	6	300	8	400	10
0251	71-75	305	130	0282	131-142	200	3	300	4	400	5	0313	325-345	200	e	300	8	400	10
0252	76-82	80	. 19	0283	140 151	200	3	300	4	400	5	0314	346-368	200	6	300	ā	400	10
0253	82-87	780	W	0284	150-161	200	3	300	4	400	5	0315	368-391	200	6	300	8	400	10
0254	87-93	90	1	0285	166-178	200	3	300	4	400	5	0316	390-405	200	8	300	8	400	10
0255	94:100	80	1	0286	177-19C	200	3	300	4	400	5	0317	405-430	200	6	300	В	400	10
0256	99-104	80	1	0287	191-201	200	3	300	4	400	5	0318	425-448	200	6	300	8	400	10
0257	905911	80	1	0288	200-213	200	3	300	4	400	5	0319	448-470	200	8	300	В	400	10
0258	112-108	80	3	0289	215-227	200	3	300	4	400	5	0320	470-492	200	6	300	8	400	10
0259	120-126	80	1	0290	232 246	200	3	300	4	460	5	0321	490-513	200	6	300	6	400	10
0260	126-131	80	1	0291	251-262	200	3	300	4	400	5	0322	528-548	200	9	300	12	400	15
0261	139-145	80	1	0292	269-281	200	3	300	4	400	5	0323	566-586	200	9	300	12	400	15
\$252m	149-155	80	1	0293	285-297	200	3	300	4	400	5	0324	586-605	200	9	300	12	400	15
11248	156-162	80	1	0294	305-318	200	3	300	4	400	5	0325	610-630	200	9	300	12	400	15
0264	167-173	80	1	0295	315-327	200	3	300	4	400	5	0326	630-650	200	9	300	12	400	15
0265	173-179	80	1	0296	345 358	200	3	300	4	400	5	0327	650-670	200	9	300	12	400	15
0265	180-186	80	1	0297	365-378	200	3	300	4	400	5	0328	670-690	200	9	300	12	400	15
0267	188-194	86	1	0298								0329	690-710	200	9	300	12	400	15
0268	195-200	80	1	0299								0330	710-730	200	9	300	12	400	15

Using our joint completely made of AISI 304 18.8 (AISI 316 on request) the danger of corrosion caused by electrolysis is totally warded off. Moreover considering the average acidity of the soil and therefore the risk of corrosion caused by chemical attack, we can easily state that stainless steel proved to the one of the best materials available for manufacture of this kind of product. The joint is much more handy, simple and quick to use compared to traditional products of this type with equal diameter suitability. At the same time this joint increases safety in use and guarantees a long and constant duration in time.

Since it is built monolithically, this avoids the coupling of different parts slotting and the possible risk of relaxation that would compromise the functionality of the product.